



## Projektleiter Schaltanlagenbau

zu besetzende Stelle

**63354-ANL**

Job-Nummer

**sofort**

zu besetzen ab

Zugeordneter Fachbereich

- |  |  |
|--|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> Verwaltung | <input type="checkbox"/> Schaltanlagenbau    |
| <input type="checkbox"/> Entwicklung           | <input type="checkbox"/> Elektroinstallation |
| <input type="checkbox"/> Vertrieb              | <input type="checkbox"/> Kundendienst        |

### Beschreibung der Stelle

Als **Projektleiter Schaltanlagenbau (m/w)** betreuen Sie die Ihnen exklusiv zugeteilten Kunden – meist international tätige Filialisten aus den Bereichen Food und Discount.

#### Ihre Aufgaben umfassen unter anderem :

- Angebotserstellung für projektspezifische Schaltanlagen anhand vorgegebener Einheitspreise
- Projektierung von kundenspezifischen Schaltanlagen und Steuerungen mittels CAD
- Erstellung von Anordnungs-, Aufbau- und Stromlaufplänen
- Abstimmung der von Ihnen projektierten Schaltanlagen mit dem Kunden
- Laufende Kommunikation mit Kunden und Lieferanten

Bei Ihrer Tätigkeit werden Sie von der Teamassistentin ANL unterstützt. Diese koordiniert für Sie die Liefertermine, erledigt die Rechnungsprüfung sowie den Schriftverkehr rund um Ihre Projekte.

- |                       |  |  |                                     |  |
|-----------------------|--|--|-------------------------------------|--|
| Ihre Arbeitsstätte(n) | <input checked="" type="checkbox"/> ausschließlich in Roth | <input type="checkbox"/> Umkreis 50km um Roth  | <input type="checkbox"/> bundesweit | <input type="checkbox"/> im Tageseinsatz |
|                       |  | <input type="checkbox"/> Umkreis 150km um Roth | <input type="checkbox"/> weltweit   | <input type="checkbox"/> Montage         |

### Ihre Ausbildung | Ihre Berufspraxis

Sie haben ein abgeschlossenes Studium als Elektroingenieur oder eine Berufsausbildung als Elektrotechniker oder Elektro-Meister und können ca. 3 Jahre Erfahrung in der Planung und Projektierung von Niederspannungsschaltanlagen vorweisen. Sie haben bereits mit CAD-Systemen wie E-Plan oder Möller CAE 33 gearbeitet. Idealerweise sprechen Sie Englisch und verfügen über praktische Erfahrung in der Verdrahtung von Schaltschränken.

### Unsere Erwartungen

In Abstimmung mit der Teamassistentin ANL betreuen Sie selbstständig und gewissenhaft die Ihnen zugeteilten Kunden. Sie haben eine überdurchschnittliche Auffassungsgabe und sind bereit, Ihre Kunden für jährliche Projekt- bzw. Verbesserungsgespräche auch im englischsprachigen Ausland zu besuchen. Ihr offenes, kommunikatives Wesen und Ihre guten Umgangsformen tragen wesentlich zur Zufriedenheit unserer Kunden bei.

- |                  |  |  |   |
|------------------|--|--|---|
| Ihre Arbeitszeit | <input type="checkbox"/> Feste Arbeitszeit               | <input checked="" type="checkbox"/> Mit Homearbeitsplatz | <input type="checkbox"/> Rufbereitschaft    |
|                  | <input checked="" type="checkbox"/> Flexible Arbeitszeit | <input type="checkbox"/> Ohne Homearbeitsplatz           | <input type="checkbox"/> keine Bereitschaft |

Die wöchentliche Arbeitszeit beträgt 38,5 Stunden.

### Bemerkungen zu Überstunden und Zeitkonto

#### Unsere Leistungen

Sie arbeiten in einem jungen und überaus innovativen Team. Um unser oberstes Ziel, die ständige Zufriedenheit unserer Kunden zu gewährleisten, investieren wir sehr viel in modernste technische Ausstattung und die laufende Weiterbildung unserer Mitarbeiter. Durch die Teilnahme an Schulungen und Seminaren bleiben Sie bei technischen Entwicklungen auf dem neuesten Stand, erhalten praktische Anregungen für Ihre administrativen Tätigkeiten und lernen den konfliktfreien, zielorientierten Umgang mit Kunden und Kollegen. Zur Vervollkommnung Ihrer Sprachkenntnisse nehmen Sie an Sprachkursen im Ausland teil.

Neben den sozialen Leistungen eines mittelständischen Betriebes bieten wir Ihnen einen zukunftsorientierten und sicheren Arbeitsplatz mit überdurchschnittlicher Vergütung, Firmenfahrzeug und äußerst angenehmen Kunden und Kollegen.

#### Weiterbildung

Wir erwarten viel, aber wir investieren auch viel in die ständige Weiterbildung unserer Mitarbeiter. Für die hier ausgeschriebene Stelle planen wir folgende Weiterbildungsmaßnahmen und Kurse::

- Laufende Schulungen am CAD-System Möller CAE 33
- Laufende Produktschulungen SPS und MSR Technik
- Laufende Schulungen interne Kommunikation

#### Firmenübergreifende Ausbildung

Vor allem während der Ausbildung erhalten unsere Mitarbeiter von Zeit zu Zeit das Angebot, in befreundeten Unternehmen aus anderen Branchen ihre Kenntnisse und Fertigkeiten in sachverwandten Arbeitsgebieten zu erweitern. Die Teilnahme an diesem 2- bis 4-wöchigen Austausch ist in jedem Fall freiwillig.

- wird für diese Stelle nicht angeboten

#### Hinweis

Auf unserer Internetseite finden Sie unter dem Navigationspunkt „Jobs“ die Seite "Bewerbungsinhalte". Dieser Text gibt Ihnen alle notwendigen Informationen für die richtige und vollständige Ausgestaltung Ihrer Bewerbung.